

Общество с ограниченной ответственностью
«ЛИДЕРТЕКС»

ОКПД2 14.12.30.150

Группа М45
код ОКС 61.040

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ЛИДЕРТЕКС»
Потапенко А.В.

«01» сентября 2018



ПЕРЧАТКИ РАБОЧИЕ

Технические условия

ТУ 14.12.30-001-53451518-2018

(Введены впервые)

Дата введения: 2018-09-01
Без ограничения срока действия

Иваново, 2018 г.

собственность ООО «ЛИДЕРТЕКС»:
не копировать, не передавать организациям и частным лицам

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на перчатки рабочие с латексным покрытием, предназначенные для защиты рук от механических повреждений и общих производственных загрязнений при использовании в быту, а также в различных отраслях хозяйственной и производственной деятельности (далее – перчатки или изделия).

При выборе иных (дополнительных) областей применения изделий, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования настоящих ТУ.

В зависимости от конструктивных особенностей, используемых материалов, особенностей применения и других характеристик перчатки изготавливаются различных видов, исполнений, моделей (артикулов) и размеров в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и технической документацией (ТД).

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Термины и определения – согласно ГОСТ 17037.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Перчатки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», моделям, разработанным исходя из установленных размеров, и утвержденным образцам-эталонам.

1.2 Перчатки по внешнему виду, модели, конструкции, видам сырья и переплетению, качеству полотна и изготовления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, или образцу, утвержденному в установленном порядке.

Изделия должны соответствовать показателям функциональности, эргономики, стойкости к физико-химическим воздействиям в зависимости от их назначения по ГОСТ 4.45.

Перчатки должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 5007.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Перчатки применяются для защиты рук

- от загрязнений;
- от механических повреждений;

- неблагоприятных воздействий на кожу при выполнении различного рода работ.

1.2.2 Перчатки выпускаются следующих видов и размеров:

- перчатки из трикотажного полотна из хлопкополиэфирных волокон с одинарным частичным покрытием из латексной резины, упаковка 300 пар, размер 23-24 см;
- перчатки из трикотажного полотна из хлопкополиэфирных волокон с двойным частичным покрытием из латексной резины, упаковка 300 пар, размер 23-23,5 см.

Примечания:

1 Размер перчаток соответствует величине обхвата кисти, измеряемой посередине между основаниями большого и указательного пальцев, в сантиметрах.

2 Допускается изготовление перчаток других видов, размеров и конструктивных исполнений, соответствующих утвержденным образцам-эталонам и требованиям настоящих технических условий.

1.2.3 Техническая документация (регламент) на продукцию должна содержать:

- Наименование изделия;
- Номер модели;
- Конструктивные особенности, метод изготовления, способ отделки;
- Материалы и фурнитуру;
- Размер и значения измерений изделий (в том числе длин пальцев);
- Дополнительные требования к упаковке.

1.2.4 Требования к изготовлению перчаток.

1.2.4.1 Перчатки изготавливают в соответствии с ГОСТ 17-451 и другой нормативно-технической документацией, а также с типовым и технологическим режимами изготовления изделий.

1.2.4.2 Перчатки изготавливаются из хлопчатобумажной пряжи резинки и оплетенных латексных и (или) полиэфирных нитей с покрытием из латекса.

Пряжа и нити, применяемые для изготовления перчаток улучшенного качества с индексом «Н», должны быть не ниже 2-го сорта.

1.2.4.3 Устойчивость окраски изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351, для изделий улучшенного качества с индексом «Н» — не менее норм прочной степени устойчивости окраски.

1.2.4.4 Изменение линейных размеров после мокрых обработок должно соответствовать требованиям по ГОСТ 26223.

1.2.4.5 Нормы устойчивости к истиранию перчаток улучшенного качества с индексом «Н» должны быть не менее 61 оборот;

1.2.4.6 Необратимая деформация напульсника (подолика) по ширине перчаток улучшенного качества с индексом «Н» не должна превышать 6 %.

1.2.4.7 Изделия должны быть расправлены.

1.2.4.8 Перчатки должны иметь универсальное, конструктивное решение, с унифицированными размерами.

1.2.4.9 Перчатки должны обеспечивать надежное, удобное ношение и незатруднительное надевание и снятие.

Должно быть обеспечено свободное облегание изделиями руки человека (или - соответствующего макета при отработке конструкции) без образования складок.

1.2.4.10 Покрытия при изготовлении перчаток должно соответствовать требованиям действующей нормативной документации.

1.2.4.11 Предельные отклонения от номинальных размеров по основным местам измерений готовых изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 17037 и ГОСТ 5007, а также технической документации на перчатки.

1.2.5 Перчатки, в общем случае, пригодны к эксплуатации в условиях умеренного и умеренно-холодного климата по ГОСТ 15150 при номинальном значении температуры воздуха от плюс 40 до минус 45° С и относительной влажности до 98%.

1.2.6 Перчатки могут изготавливаться различных цветов и комбинаций цветов, в соответствии с утвержденными образцами-эталоном и (или) каталогом цветности. Оттенки цвета не регламентируются.

1.2.7 Изготовление перчаток должно проводиться, исходя из необходимости обеспечения их качества, долговечности и удобства в эксплуатации; контроль и испытания производятся в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

1.2.8 При эксплуатации продукции должна обеспечиваться устойчивость окраски к воздействию погодных условий, а материала к загрязнению и истиранию.

1.2.9 Материалы, применяемые для изготовления продукции, не должны оказывать вредного воздействия на человека.

1.2.10 В перчатках не допускаются:

- осыпание и сдираания покрытия материала;
- спуск петель в деталях из трикотажа.

1.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.3.1 В основу изготовления изделий должны входить материалы и комплектующие изделия, выпускаемые по нормативной и технической документации, утвержденной в установленном порядке, отвечающие требованиям по своему целевому назначению.

1.3.2 Перчатки изготавливают из следующих материалов:

- пряжа х/б трикотажная 20/2 и 20/2 по ГОСТ 4.8-68, ГОСТ 14362;
- латекс по нормативно-технической документации;
- нить латексная и полиэфирная по нормативно-технической документации;

По согласованию с потребителем допускается применять иные материалы при условии соблюдения соответствия качества перчаток требованиям настоящих технических условий и технической документации.

Допускается применение импортных материалов и комплектующих изделий, пригодных для применения и отвечающих установленным требованиям.

1.3.3 Все исходные материалы и комплектующие изделия должны соответствовать требованиям нормативной документации, распространяющейся на них, быть пригодными для изготовления перчаток и не содержать экологически вредных компонентов.

1.3.4 Качество используемых материалов и комплектующих изделий должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами).

При отсутствии сертификатов на конкретный материал и (или) комплектующее изделие все необходимые испытания, включая требования по безопасности эксплуатации, должны быть проведены при изготовлении продукции на предприятии-изготовителе.

1.3.5 В перчатках, изготовленных с контрастными отделочными деталями, основной материал должен иметь устойчивость окраски не менее норм группы «прочная».

1.3.6 Применяемые материалы по их гигиеническим показателям должны быть разрешены для изготовления предметов одежды уполномоченными органами в установленном порядке и соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (утв. Решением Комиссии таможенного союза 28 мая 2010 года №299), глава II, раздел 10.

1.3.7 Материалы и комплектующие изделия для изготовления перчаток должны пройти входной контроль, исходя из требований ГОСТ 24297, в порядке установленном на предприятии-изготовителе.

1.3.8 Использование некондиционных материалов и комплектующих изделий (фурнитуры), а также отходов производства для изготовления продукции не допускается.

1.4 Комплектность

1.4.1 Комплектность поставки перчаток определяется по согласованию с заказчиком в соответствии с технической документацией.

Изделия могут поставляться как отдельными предметами, так и комплектами.

Допускается осуществлять поставку в комплектации заказчика.

1.4.2 В комплект поставки продукции должны входить инструкции по уходу и использованию, соответствующие требованиям ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.5 Маркировка

1.5.1 Индивидуальная маркировка перчаток и место нанесения по согласованию с заказчиком.

Допускается приводить дополнительную информацию, в т. ч. рекламного характера.

Допускается обозначение размерных признаков указывать на стандартной пиктограмме.

1.5.2 На потребительскую тару допускается выносить дополнительные знаки и информационные данные.

Допускается маркирование перчаток на ленте из искусственных или синтетических волокон или на подвесном ярлыке из картона или плотной бумаги.

Допускается на наружной стороне транспортной тары прикреплять дополнительный ярлык, на котором приводятся данные, указываемые в упаковочном листе.

Примечание - Не допускается маркирование на ярлыке из поливинилхлоридной пленки.

1.5.3 Перчатки, прошедшие сертификацию, должны маркироваться знаком соответствия по ГОСТ Р 50460, при этом маркируют тару и (или) упаковку и проставляют знак в эксплуатационном документе.

1.5.4 При маркировке транспортной тары могут наноситься манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и другие согласно ГОСТ 14192.

1.5.5 Маркировочные данные могут одновременно наноситься на нескольких языках.

1.6 Упаковка

1.6.1 Перчатки должны быть упакованы согласно требованиям ГОСТ 19159.

1.6.2 Перчатки упаковывают по 10-300 шт. в коробки, пачки, бумагу с предварительной упаковкой перчаток по одной паре в индивидуальный пакет.

Не допускается упаковывать перчатки в пакеты из целлолозной пленки.

1.6.3 Допускается упаковывать перчатки, не скрепленные парами, в закрытый (сваркой, токами высокой частоты, липкой лентой, скобой) индивидуальный пакет.

Потребительская тара должна быть оклеена бумажной бандерольной лентой.

1.6.4 Для упаковывания в потребительскую упаковку продукции используются: коробки по ГОСТ 33781, оберточная бумага по ГОСТ 8273, пакеты по ГОСТ 12302 и ГОСТ 33772.

1.6.5 В качестве транспортной тары могут использоваться в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 9142 и ГОСТ 13514.

Коробки оклеиваются липкой лентой.

Масса транспортной тары не должна превышать 50 кг.

1.6.6 Допускается применять другие виды транспортной упаковки продукции, в т. ч. получаемые по импорту или изготавливаемые по чертежам предприятия-производителя перчаток, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

1.6.7 Перед употреблением транспортная тара должна быть проверена на чистоту и отсутствие других материалов.

Транспортную тару необходимо осматривать с соблюдением всех правил техники безопасности.

1.6.8 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы упаковка должна производиться с учетом требований ГОСТ 15846.

2 Требования безопасности

2.1 Перчатки, поставляемые заказчику, являются в условиях эксплуатации нетоксичными и экологически безопасными, не содержащими веществ, представляющих опасность для окружающей среды и здоровья человека.

2.2 В состав продукции не входят компоненты и вещества, требующие при производстве особо строгого соблюдения требований производственной и пожарной безопасности.

2.3 Вложение синтетических и химических (ацетатных, триацетатных) волокон (нитей) в текстильные материалы изделий (если таковое осуществляется) должно соответствовать требованиям действующих государственных санитарных норм, утвержденных уполномоченными органами в установленном порядке.

2.4 Санитарно-гигиенические требования к перчаткам должны соответствовать ука-

занным в СанПиН 2.4.7/1.1.1286-03 и в «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» (утв. Решением Комиссии таможенного союза 28 мая 2010 года №299), глава II, раздел 10 (по одежде 1 слоя).

Допустимое количество миграции и предельно допустимая концентрация химических веществ, выделяющихся из компонентов (материалов) средств индивидуальной защиты – по ТР ТС 019/2011.

2.5 Интенсивность запаха образца изделий в естественных условиях не должна превышать 2 баллов.

Требования к санитарно-химическим показателям представлены в таблице 3.

2.6 Физико-гигиенические показатели изделий должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

2.7 Напряженность электростатического поля на поверхности изделий не должна превышать 15,0 кВ/м.

Таблица 3 - Требования к санитарно-химическим показателям изделий, обработанных текстильно-вспомогательными веществами

Наименование выделяющихся веществ	Норматив	
	Водная среда (мг/дм ³), не более	Воздушная среда (мг/м ³), не более
Метилакрилат	0,02	0,01
Метилметакрилат	0,25	0,01
Стирол	0,02	0,002
Ксилолы (смесь изомеров)	0,05	0,2
Винилацетат	0,2	0,15
Спирт метиловый	3,0	0,5
Спирт бутиловый	0,5	0,1
Сумма общих и летучих фенолов	0,1	-
Фенол	0,05	0,003
Ацетальдегид	0,2	0,01
Толуол	0,5	0,6

Таблица 4

Виды изделия	Гигроскопичность (%), не менее	Воздухопроницаемость (дм ³ /м ² с), не менее
Изделия перчаточные	не определяется	не определяется

2.8 Перчатки не должны оказывать на организм местное кожно-раздражающее действие.

2.9 Значение индекса токсичности, определяемого в водной среде, должно быть в пределах от 70 до 120%; в воздушной среде – от 80 до 120% включительно.

Значение индекса токсичности, определяемого с помощью люминесцентного бактериального теста, должно быть меньше 20%.

2.10 Производственные помещения, в которых осуществляется изготовлении изделий, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021 и обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

2.11 Работникам в процессе работы рекомендуется применять специальную одежду в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.280.

2.12 Отходы производства должны подвергаться утилизации.

2.13 При изготовлении перчаток должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Производственные помещения должны быть оборудованы всеми необходимыми средствами пожаротушения согласно ГОСТ 12.4.009.

2.14 Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.15 Общие требования к электробезопасности - по ГОСТ Р 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности - по ГОСТ 12.1.018.

2.16 Рабочие места должны быть оборудованы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.17 Условия производства должны удовлетворять требованиям безопасности согласно ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.2.003.

2.18 Отходы производства подлежат утилизации.

3 Требования к охране окружающей среды

3.1 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.2 Изделия и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации, и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

3.3 При утилизации отходов материалов в процессе производства продукции и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

3.4 Допускается утилизацию отходов материалов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

4 Правила приёмки

4.1 Поставку и приемку продукции производят партиями.

За партию принимают одновременно предъявленное количество изделий одного артикула (модели), сорта, изготовленное по единой технологии и оформленное одним документом о качестве по ГОСТ 16504.

Общие требования к правилам приемки продукции по ГОСТ 9173.

4.2 Документ о качестве должен содержать:

- Наименование, адрес предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- Наименование и назначение продукции согласно настоящим ТУ;
- Обозначение настоящих технических условий;
- Номер партии;
- Дату изготовления (месяц, год);
- Объем партии;
- Отметку технического контроля;
- Сведения о сертификации продукции, при их наличии.

При необходимости, приведенные данные могут быть расширены и дополнены.

4.3 Должны осуществляться следующие виды испытаний и контроля при производстве перчаток:

- входной контроль сырья и материалов;
- приемо-сдаточные испытания;
- периодические испытания;
- типовые испытания;
- сертификационные испытания.

4.4 Входной контроль осуществляется в порядке, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

4.5 Приемно-сдаточные и периодические испытания проводят методами сплошного и выборочного контроля. При сплошном контроле проверяют внешний вид, цвет, комплектность, маркировку и упаковку перчаток.

При выборочном контроле проверяют основные размеры перчаток, устойчивость к истиранию, растяжение и необратимую деформацию, легкость снятия и наличие дефектов.

Для осуществления выборочного контроля произвольно отбирают выборку от общего количества изделий в партии, прошедших проверку по внешнему виду: для определения размеров и устойчивости окраски — 0,1%, но не менее трех изделий.

При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

- партию продукции принимают, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу (дефектные единицы подлежат исправлению или замене);
- партию продукции бракуют, если количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу.

4.6 Проверка массы, качества изделий по размерам проводится при периодических испытаниях, не реже одного раза в полугодие, по устойчивости окраски к химико-физическим воздействиям не реже одного раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов приемка изделий приостанавливается до выяснения причин дефектов.

Испытания переводят в приемно-сдаточные, до получения удовлетворительных результатов на трех последовательных партиях.

Если при повторных испытаниях получены неудовлетворительные результаты, партию бракуют.

4.7 Потребитель (заказчик) вправе проводить проверку внешнего вида продукции, соответствия ее маркировки и упаковки требованиям настоящих технических условий выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321.

4.8 Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа устанавливают в соответствии с ГОСТ 18242.

Приемочный уровень дефектности — 1,5% в соответствии с ГОСТ 18242.

4.9 Типовые испытания проводят при изменении конструктивного решения продукции, применяемых материалов и комплектующих изделий, а также при изменении технологии изготовления продукции или при внедрении в производство ее новых моделей.

Типовые испытания осуществляются по всем параметрам.

Типовым испытаниям должны подвергаться 2% перчаток от партии, размер которой устанавливается в технической документации, но не менее трех пар перчаток от партии.

4.10 Если при проведении типовых испытаний, а также при проверке перчаток потребителем будет обнаружено несоответствие их хотя бы одному требованию настоящих технических условий и технической документации, данную партию изделий возвращают предприятию-изготовителю для исправления недостатков.

Для повторной проверки от исправленной партии должно быть отобрано удвоенное количество перчаток. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия должна быть забракована. Образцы перчаток, подвергающиеся типовым испытаниям, поставке потребителю не подлежат.

4.11 Контроль показателей долговечности продукции при эксплуатации должен осуществляться при необходимости, путем набора статистических данных и обобщением результатов испытаний подконтрольной группы изделий с периодичностью один раз в три года.

4.12 Сертификационные испытания, при их выполнении, осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

4.13 Санитарно-гигиеническую безопасность перчаток проверяют при их постановке на производство, а далее – с периодичностью, утверждённой уполномоченными органами в установленном порядке.

5 Методы контроля

5.1 Контроль перчаток проводят в помещении при температуре $(20 \pm 5)^\circ \text{C}$ и относительной влажности не выше 75 %.

Общие требования к контролю качества — по ГОСТ 5007.

5.2 Внешний вид, цвет, а также маркировку, упаковку и комплектность проверяют визуально, при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м, путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном.

5.3 Определение соответствия размера продукции - согласно ГОСТ 5007.

Проведение измерений геометрических размеров осуществляют с использованием следующего измерительного инструмента:

- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- измерительная линейка по ГОСТ 427.

Допускается применять другие измерительные инструменты, обеспечивающие точность измерения с погрешностью до 1 мм.

5.4 Определение линейных размеров по ГОСТ 8846.

5.5 Определение массы изделий по ГОСТ 8845.

5.6 Определение изменения линейных размеров после мокрых обработок изделий по ГОСТ 26223.

5.7 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 (стирка № 1), ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27

5.8 Определение растяжимости и необратимой деформации напульсника (подолика) по ГОСТ 19712.

5.9 Определение минимально допустимой растяжимости шва по ГОСТ 9176

5.10 Легкость снятия перчаток проверяется путем их трехкратного надевания и снятия, после чего не должно наблюдаться их повреждений.

5.11 Устойчивость материала перчаток к истиранию по ГОСТ 12739.

5.12 Санитарно-гигиеническую безопасность изделий проверяют по действующим методикам, утвержденным уполномоченными органами в установленном порядке.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование готовой продукции производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Общие требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 19159.

6.2 Готовые изделия хранят в крытых сухих складских помещениях, при температуре от плюс 5° С до плюс 40° С и относительной влажности не более 80%, при отсутствии в окружающем воздухе паров солей, кислот и прочих вредных примесей, на расстоянии не менее 1 м от отопительной системы.

Перчатки должны храниться в упаковке, рассортированными по наименованиям, моделям и размерам

6.3 При погрузке, выгрузке, хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие перчатки от повреждений и загрязнений.

6.4 В процессе хранения не реже одного раза в шесть месяцев перчатки должны быть осмотрены, проветрены и вновь уложены.

Результат осмотра должен быть записан в журнал осмотра.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Указания по способам ухода могут оформляться символами согласно ГОСТ 16958, в зависимости от видов материалов, используемых в перчатках.

7.2 Инструкцию по эксплуатации, при необходимости, разрабатывает изготовитель перчаток, в которой излагает особенности ухода или условия эксплуатации в соответствии со свойствами материалов, использованных при изготовлении перчаток.

Инструкция может содержать характеристику свойств материалов изделий.

7.3 Перчатки подлежат ручной и машинной стирке.

7.4 При использовании перчаток следует соблюдать требования эксплуатационной документации

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации перчаток со дня розничной продажи или начала сезона 30 дней.

Приложение А
ПЕРЕЧЕНЬ
нормативно-технической документации

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-2016 ГОСТ 2.601-2013	ЕСКД. Технические условия ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 4.8-2003	СПКП. Пряжа хлопчатобумажная и смешанная. Номенклатура показателей.
ГОСТ 4.45-86	Система показателей качества продукции. Изделия швейные бытового назначения. Номенклатура показателей
ГОСТ 12.0.004-2015	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.018-93 ГОСТ Р 12.1.019-2009	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.032-78 ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.280-2014	ССБТ. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования
ГОСТ 15.007—88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения
ГОСТ 17.1.3.13-86 ГОСТ 17.2.1.04-77 ГОСТ 17.1.1.01-77 ГОСТ 17.2.3.02-2014	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 30.001-83	Система стандартов эргономики и технической эстетики. Основные положения
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 2351-88	Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения.
ГОСТ 5007-87	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности.
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9176-87	Изделия трикотажные. Методы испытания швов.
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам.
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту.
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки.
ГОСТ 33781	
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 14362-69	Пряжа хлопчатобумажная суровая одиночная кардная ровничная. Технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Символы по уходу
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
ГОСТ 18242-72	Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля.
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 19712-89	Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.
ГОСТ 12739-85	Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию.
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 33772-2016	Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 26223-84	Перчатки и варежки вязанные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки.
ГОСТ 27503-87	Изделия кожгалантерейные. Приемка
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ОСТ 17-451-85	Перчатки и варежки вязанные. Типовой технологический процесс производства
СанПиН	Гигиенические требования к одежде для детей, подростков и взрослых

2.4.7/1.1.1286-03	лых
ТР ТС 019/2011	О безопасности средств индивидуальной защиты

Лист регистрации изменений

[illegible]